



良工阀门

CHLG



LIANGGONG VALVE GROUP®

良工巧匠 至臻品质
CHLG CRAFTSMAN PERFECT QUALITY

中国·良工阀门集团

CHINA · LIANGGONG VALVE GROUP

总部地址: 温州市龙湾区永兴街道港强路32号
总部电话: 0577-566 88888

ADD: No.32 Gangqiang Road Yongxing Street Longwan area Wenzhou City
TEL: 0577-566 88888

www.cnlgvalve.com
E-mail:lg@cnlgvalve.com

中国·良工阀门集团版权所有,侵权必究法律责任
著作编码: LG201801

策划: 良工集团 / 潘成强 制作: 中闻传媒

产品形象样本



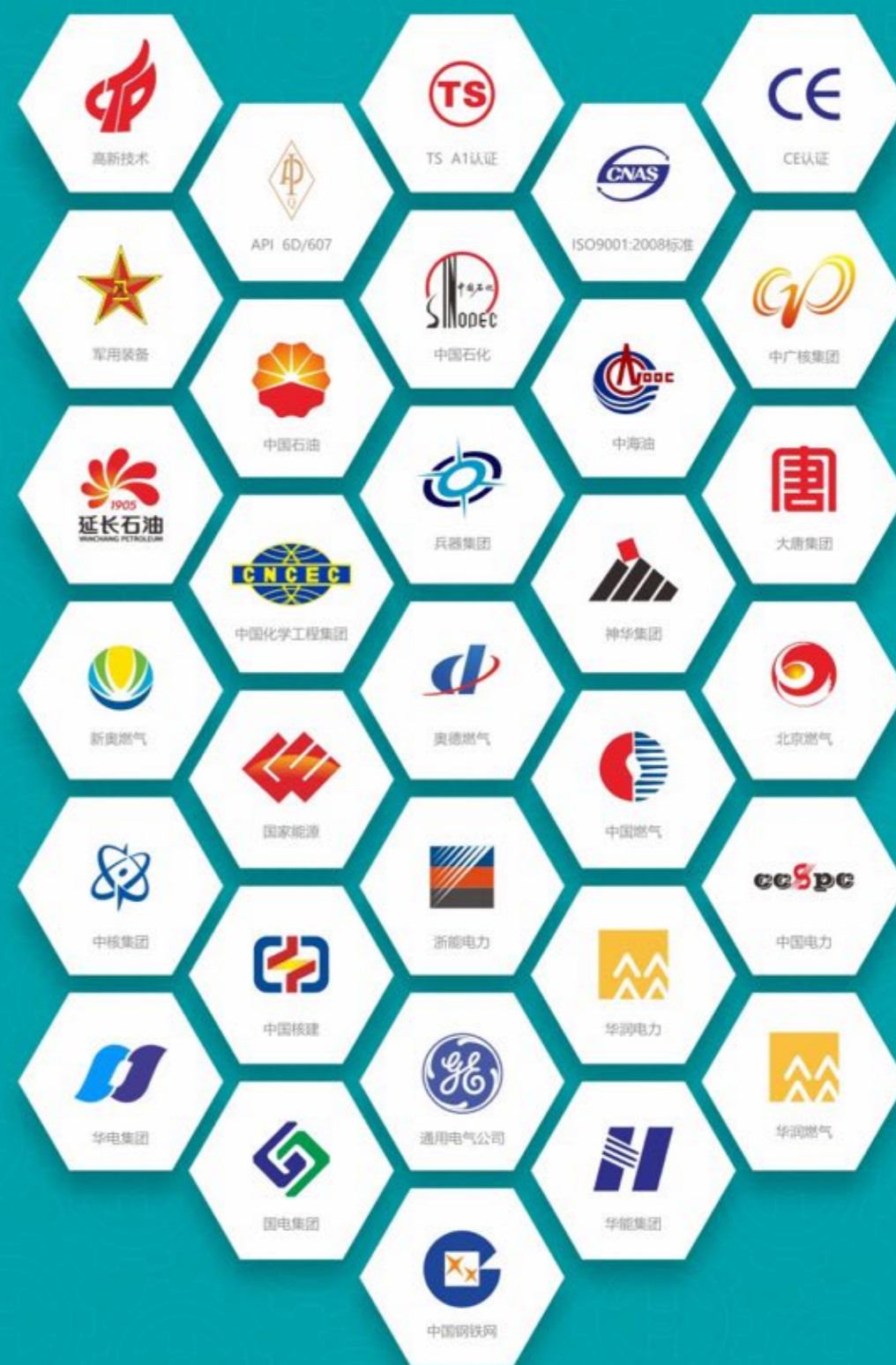
中国·良工阀门集团 | 产品形象样本



良工巧匠 至臻品质

核工业、军工产品专业制造商

企业以创新驱动、质量为先、绿色发展、结构优化、人才为本战略方针
“我们要用匠心打磨产品，用自己的技术走向世界”
坚信“一带一路”将会让沿线国家见证中国制造“神器”。





茫茫岁月，良工商标经数年的演变，
其内在的凝聚的勇气、智慧与荣耀的内涵，
生生不息，造就永恒的灿然光华。

自1989年以来，良工一直专注阀门生产制造之路，
对全线产品的长期连续改进与在各行业中的运用，
良工有之丰富的解决方案。

In the long process or history,
the LOGO of LIANGGONG has experienced numerous years of evolution,
Its inherent connotation of courage,
wisdom and glory, multiplied in an endless succession,
has created permanent resplendence.

Since 1989, LIANGGONG has always been devoted to valve manufacturing,
LIANGGONG is full of rich solutions in the aspects of
continuous improvement of full range of products and their application various industries.

SPEECH BY CHAIRMAN

董事长致辞

致广大支持关爱良工的朋友们：

良工是一个充满活力的现代化企业，秉承“制造精品，用心服务”的创业理念，和“先做人，后做事”的公司宗旨，致力于高品质阀门研发、制造和销售。

良工的发展，得益于正确的发展思路，品牌的建设力度，产品的优良品质，服务的不断完善，也离不开众多销售精英在市场一线努力宣传良工品牌与推广良工产品。良工的壮大，是良工与销售商合作双赢的最好佐证，大量的销售商依托良工所提供的平台实现了自身的发展，良工的产品销售也借助销售精英而遍及各行各业。

我们知道“唯有用心，才能做得更好”！我们会用心去经营我们的事业，用心对待每一个客户，为客户提供最优秀的产品和服务！成就卓越品牌，必须依靠超前的企业发展战略眼界，完善高效的企业制度，精干务实的团队精神。我们会将三者完美结合，用智慧和心血，实现公司的愿景！

良工感激和尊敬每一位客户，也期待着与您建立更富有创造价值战略关系！

Our Friends Who Support and Care for LIANGGONG

Lianggong, a modernized enterprise of great dynamic, following the motto of top-class products and heart service and the people oriented principle, is committed to the development, manufacture and marketing of top quality valve.

The development, thanks to the correct development of ideas, the construction strength of the brand, product quality, service perfect, also cannot do without many elite sales in the market first publicity and promotion of the brand to the product. The growth, win-win cooperation with vendors is the best evidence, a large number of vendors to provide a platform for the realization of relying on their own development, but also the product sales throughout all walks of life with sales elite.

Well-done comes from wholeheart attitude. The same will be applied in our routine work to serve each of our clients with sincerity and supply the most excellent products and service! Meanwhile, the advanced development strategy, effective and efficient enterprise system and truth-seeking team spirit, which are essential for a prominent brand, will be combined to realize our expectation with wisdom and endless efforts.

Lianggong owes thanks to each of our respected clients and we are always expecting for win-win cooperations with more value created for both of us!


PAN CHENGTAO

发展历程

1989年 智者开辟一个时代



1989年注册良工，注册号510746号
是他，一个充满睿智，
儒雅且胸怀抱负的智者——
永兴良工阀门机械厂
从一个简单的想法变成了实实在在的产品，
自此，开始了阀门研发。
耐用性和可靠性是产品的主要特点。
他辛勤耕耘，
以睿智的眼光，
远见的卓识，
历经风吹雨打，
终傲然屹立。



2005年 万里关山从头越，乘风破浪正当时

十多年的历程，也带来了十年多的硕果，
永兴良工阀门机械厂变更为良工阀门有限公司
面对现有的成就，良工人未曾自满，
在良工阀门经营团队的率领下，
看清日趋激烈的市场竞争，
以及世界市场的急速变化，
笑傲时代风云，驰骋商业疆场
良工阀门开始进军国际市场，
此举大大提升了产品在
国际市场上的影响力。



1999年 揭庐山面目 需身在山中

时光十年，足以成长一代人，
成就无数梦！
秉承着“远见、创新、诚信、敬业”的经营理念，
以深厚的底蕴，
开拓进取的拼搏精神，
在当今这个瞬息万变的时代，
用激情与荣耀，
为我们书写了一部从无到有，由弱变强，
一路劈荆斩棘，风雨兼程的企业奋斗史
随着国际贸易不断增长，
整个市场拉开了帷幕，
公司发展步入高速轨道。

发展至今 观斑而知豹 看业便知实



兴企为民、回报社会，
这是良工阀门集团的办企宗旨和座右铭，
正是在这一理念指导下，
公司积极为国纳税、安置就业人员的同时，
大力投入公益事业，
以各种形式回馈社会、造福人类。



2016年 人才于企业 点睛于画龙

公司结合优秀的人才资源和先进的管理制度，
成就了良工阀门集团品牌！
良工阀门集团总部搬迁至良工工业园港强路32号
商海搏击、风雨坎坷，在公司高层领导的带领下，
良工阀门集团人一路走来，在企业不断发展壮大的同时，
公司的企业文化也得到了不断的丰富和发展，
逐步建设成为一种以“创新、进取、诚信、高效”为核心的企业文化，
并充分体现了“人本、开放、共荣”的良工阀门集团文化特色。
形成了良工阀门集团完美的内涵体系！



2013年 大鹏已展翅 当搏击长空

诚信、务实的良工人，继往开来，
生生不息，将秉承过去的辉煌，
实现品牌扩张和企业规模的跳跃提升，
良工阀门有限公司变更为良工阀门集团有限公司
打造一个生命力强劲、良工阀门集团品牌
为把良工阀门集团打造成国际一流的现代企业
而上下求索、不懈努力。
书写良工集团人不断超越自我，
不断创新未来的壮美篇章！

企业简介

良工集团总占地面积300亩

中国良工阀门集团有限公司创建于1989年10月，它是集产品设计开发、模型制作、铸锻件生产、机械加工、装配到性能检测和试验的全能型集团。其集团总部位于温州市龙湾区永兴街道港强路32号，生产基地位于丽水市国家经济开发区，中国良工泵阀股份有限公司。

集团总部注册资金2.58亿元，公司年产值逐年大幅度上升趋势；公司占地面积76100平方米。有员工近1000余人，拥有高级工程师15人、专业工程技术人员55人、售后服务人员8名。在人才的引进和培养上，公司始终坚持“以人为本”不断激励人才创新产品，成为公司不断发展壮大的“软实力”。

雄厚的经济实力，完善的生产设备，专业的技术团队，是中国良工阀门集团得以持续发展壮大和赶超先进的致胜“法宝”。站在高处谋划发展，放眼未来绘制蓝图，勇敢大胆追求卓越，中国良工阀门集团正逐步扎实的向前推进。凭科学管理铸造精品，以品质至上赢得口碑，靠品类丰富抢占市场。中国良工阀门集团产品经过精密的设计与严格的检测，做到有瑕疵产品坚决不进入下一流程。不合格产品坚决不出车间，有力地确保了阀门质量。

诚信立业，质量兴业，是良工阀门集团始终一贯执著坚守的办企理念，“以质量求生存，以效益求发展，以诚信报客户”的宗旨，使公司产品迅速抢占市场，赢得了广大客户尊重。目前，公司研发生产的主导产品有电站阀、闸阀、球阀、截止阀、蝶阀、止回阀、安全阀、节流阀、疏水阀、真空阀、低温阀、抗硫阀、仪表阀、特种阀门及法兰，旋塞阀，高温高压双自密封闸阀、电厂脱硫阀门、减温减压装置、1200℃超高温蝶阀等500多个型号、4000多个规格，广泛应用于电站、核电、石化、石油、船舶、轻纺、军工、化工、冶金、建筑、水力、煤化工、制药、造纸煤矿和水泥等诸多行业。

标准促进规范，规范助推发展。中国良工阀门集团，始终把促进行业标准规范作为重要职责，并不懈努力大加推动。公司获先后获得了TS-A1中华人民共和国特种设备生产许可证，国家高新技术企业，ISO14001:2015环境管理体系认证证书、GB/T28001-2011职业健康安全管理体系认证证书，国际品质验证证书，中国化工部定点单位，中国电力设备配件网成员单位，中国阀门协会会员，执行标准备案登记证，ISO9001:2015质量体系认证企业，中国石油和石油化工设备协会会员单位，中石化一级网络成员，中海油合格供应商，中国新奥燃气合格供应商，北京燃气合格供应商，港华燃气合格供应商，奥德燃气合格供应商，中国燃气合格供应商，昆仑燃气合格供应商，华润燃气合格供应商，哈纳斯天然气合格供应商，全军武器装备信息网会员单位，中国核工业阀门专业制造商，中核集团合格供应商，中国化工集团供应商，中国华电集团合格供应商，中国华能国际集团合格供应商，中国人民财产保险公司承保单位，美国API认证，CE认证证书，实用新型专利证书，特种设备型式试验证书，进出口海关等级证明，对外贸易经营者备案，中国国电集团合格供应商，中国大唐国际集团合格供应商，工程建设推荐产品会员，中国城市燃气协会会员，中国建筑金属结构协会会员，重合同守信用单位AAA级企业，2017年度区长质量奖获奖单位，浙江省名牌产品，浙江省知名商号，浙江省示范信用企业，浙江省诚信企业，银行信用AAA级企业，中国阀门城功勋企业，龙湾阀门副会长单位。

公司拥有健全完善的质保体系、检测手段和X射线探伤，光谱分析仪等先进仪器，还拥有立式加工中心、卧式加工中心和数控机床中心等各类生产设备300余台，为公司生产高品质产品奠定了坚实基础。

境内开花墙外香，香飘四海香四方。中国良工阀门集团系列产品通过中石化，中石油，中海油，电力，冶金，军工，核电，建筑等使用。销售网络遍布全国。同时良工产品目前已经远销海外，遍及美国，日本，欧洲，东南亚，南非等国家和地区，良工人坚信，承载着良工阀门集团责任与品质良工产品，一定会遍布世界各地。



● 良工阀门集团总部

CHINA LIANGGONG VALVE GROUP was founded in October 1989, it is an almighty group including product design and model making, casting and forging production, valves machining, assembling and performance testing. Company headquartered located in No.32.Gangqiang Road, Yongxing streets, Longwan District, wenzhou city. Also owns a production base located in National Economic Development Zone Lishui City.

The registered capital of the group headquarters is 258 million yuan, and the annual output value of the company has increased significantly year by year. Now company covers an area of 76,100 square meters. Have more than 1000 employees, including 15 senior engineers, 55 engineers and 8 after-service engineers. For the introduction and training of talents our company has always been adhering to "people-oriented" and constantly encouraging talents to make innovation products and our first-class team has become a "soft power."

Strong financial reserving, advanced production equipment, and first-class talent work team are recipes for CHINA LIANGGONG VALVE GROUP to continually expanding and finally stand among the top valve manufactures in China.

Our main product including fully-welded ball valve, high pressure power station valve, gate valve, globe valve, check valve, butterfly valve, safety valve, plug valves, which are widely used in power stations, petro-chemicals, oil gas, ship building, light industry/textiles, military industry, chemical industry, metallurgy, building, water conservancy project, coal chemicals, pharmacy, paper-making, coal mines, cement and urban construction.

CHINA LIANGGONG VALVE GROUP has always been to promote industry standards as an important responsibility, and make unremitting efforts to promote. The company has received the TS-A1 People's Republic of special equipment production license National High-Tech Enterprise "ISO14001: 2015 environmental management system certification, GB/T28001-2011 occupational health and safety management system certification, international quality Verification certificate, the Chinese Ministry of Chemical Industry sentinel units, China's power equipment accessories network member companies, China Valve Association membership card, the implementation of standard registration certificate, ISO9001: 2015 quality system certification enterprises, China Petroleum and petrochemical equipment member units, CNOOC qualified suppliers, China XinAo gas, Beijing Gas, HongKong and China gas qualified suppliers Sinopec level network Members of the China Chemical Industry Group suppliers.

China Huadian Group qualified suppliers, China Huaneng International Group qualified suppliers, the Chinese People's Property Insurance Company underwriting units, the United States API 6D certification, CE certification, API 607 API6FA fire safe certificates, utility model patent certificate, special equipment type test certificate, Import and export customs level certificate, foreign trade operators for the record, China Guodian qualified suppliers, China Datang International Group

qualified suppliers, engineering construction recommended product members, China City Gas Association, China Building Metal Structure Association, Credit units AAA grade enterprises, Zhejiang integrity enterprises, bank credit AAA grade enterprises.

Our company has a complete quality assurance system, detection methods and X-ray detection, spectrum analyzers and other advanced equipment. Also owns an international advanced level of legislation Processing center, horizontal machining centers and CNC machine tools, and other leading international production equipment more than 300 sets, the company produces high-quality.

Wall inside the flower wall outside the incense, fragrant floating four seashells Quartet. So far, products produced by CHINA LIANGGONG VALVE GROUP have firmly occupied the domestic market, Sinopec, Petro China, CNOOC, electricity, metallurgy, military, nuclear power, construction and other systems for its sales network throughout the country, and meanwhile valves also have been exported to foreign countries covering the United States, Japan, Europe, Southeast Asia, South Africa and other countries and regions. The workers of LIANGGONG believe that high qualified valves of LIANG GONG VALVE GROUP will be used all over the world.

生产基地

良工集团总占地面积300亩

• 良工阀门集团丽水工厂



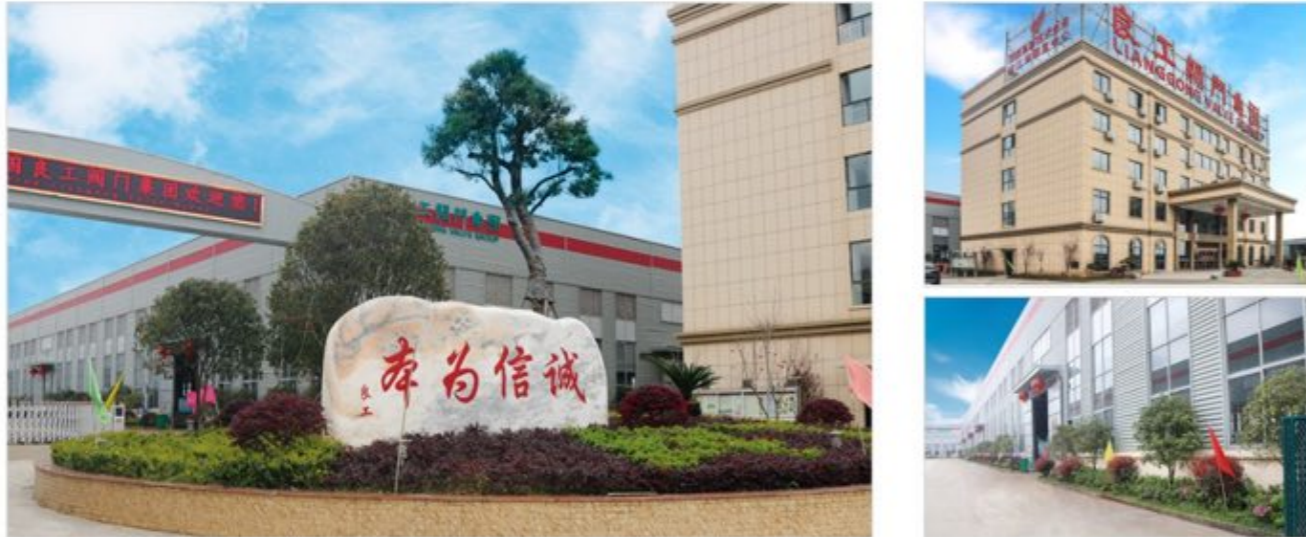
• 良工阀门集团安全阀工厂



企业环境

致力于为顾客提供安全、环保、智能的阀门产品及系统解决方案

Committed to providing customers with safe, environmentally friendly, intelligent Valve products and systems solutions



公司销售(包括售前、售后服务)、生产、技术、财务、人事等全部业务实现了计算机网络化、信息化、智能化
管理,是一座智能化、网络化阀门工厂。

The Company's Sales (including Pre-sale And After-sale Service), Production, Technology, Financial, All Business Personnel and Realized The Computer Network, and Intelligence Information Management, is A Smart, Net-work Valve Factory



展示中心

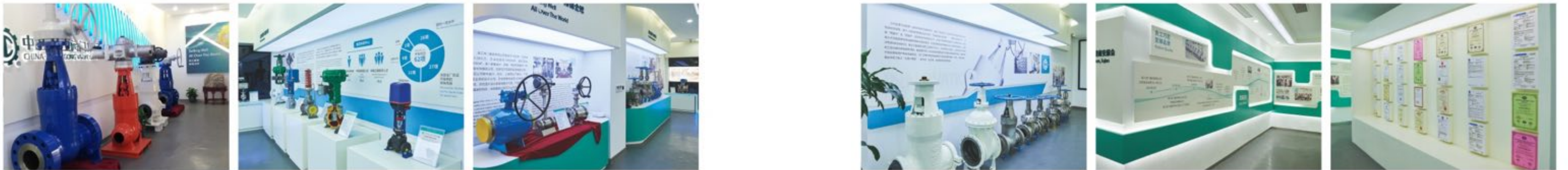


展示中心



科技造就良工, 品质改变世界

Technology Produces Liangong, Quality Changes The World



年会合影

汇聚一堂 共商发展

Come Together Discuss Development

良工全球精英齐聚一堂,面对日新月异的业界动态,
大家集思广益,畅所欲言,为良工的突破发展共谋大计。

Lianggong global elite comes together in the face of changing industry trends,We speak freely,
for the benefit by mutual discussion, the breakthrough in the development of conspiracy plans



领导关怀

如沐春风 备受关怀

Like The Spring Breeze, Care About Much



区委书记



市委书记



市委书记



区委书记



市委书记



市委书记



龙湾区区长、经贸局局长等

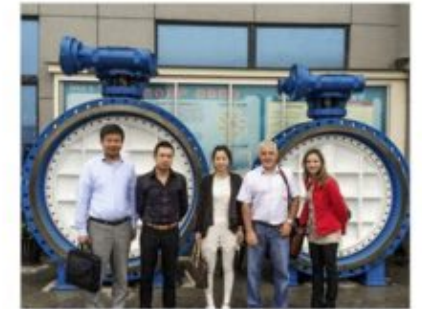


龙湾区区长、经贸局局长等



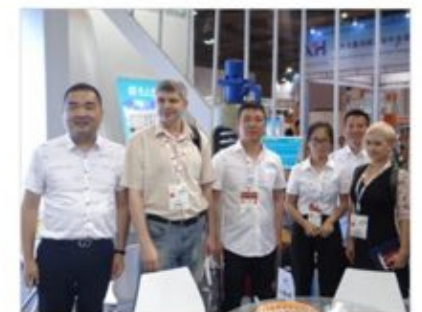
组织部部长

外商考察



产品的制造至销售发运各个环节得以高效而规范运行, 而与国际同类产品相比的质量则可以满足高层次客户的需求。无论我们客户处在世界的哪个城市, 都会得到专业的技术咨询, 广泛的最新产品资料及尊贵的售后服务。

The production of the product to the sale and delivery of all aspects of efficient and standardized operation, and compared with the international quality of similar products can meet the needs of high-level customers. No matter what our customers in the world of the city, will be professional technical advice of the latest product information and a wide range of after-sales service.



精英团队

团结协作,同心同德,给予每一个人充分发挥空间,
共创未来

Solidarity cooperation, Give to every man of one heart and one mind,
Full play space, create the future



良工每一个工作人员认为,一个成功的团队和组织,决不是简单的协同劳作来自于良工全体员工对事业的追求。共同的学习探讨自我的升华,是精神默契配合与智慧的积累,是团队集体力量的凝结。

Lianggong every staff think a successful team and organization, Not simple cooperative work. From the Lianggong staff pursuit of careers. To study self sublimation, is the spirit of cooperation and the accumulation of wisdom. The team is setting the collective force.



加工中心



良工阀门集团缔造中国工业"4.0" 标杆示范企业

Lianggong Valve Group Establishes China Industrial "4.0"
Benchmarking Demonstration Enterprise

精良的现代化加工装备和独特的技术工艺实现了,良工阀门的完美呈现,自主技术开发的高品质产品,充分体现了良工对品牌国际化的战略的不懈追求。

Excellent modern digital fabrication equipment and unique process ensure perfect Lianggong valve products. Self-developed high quality products fully present continuous pursuit of Lianggong to stratagem of brand internatio-nalization.



加工中心



为了打造高精度、高品质的产品。良工集团购置了多台大型高精度数控加工中心。工作台定位精度全程0.01mm,自动化加工, 全程数控加工, 大大提高了产品加工精度及生产效率, 保证产品的高质量。

In order to create high-precision, high-quality products. Liangong Group has purchased a number of large high precision CNC machining centers. Workbench positioning accuracy 0.01mm, automatic processing, full CNC processing industrial, greatly improve the product processing accuracy and production efficiency, to ensure the high quality of products.



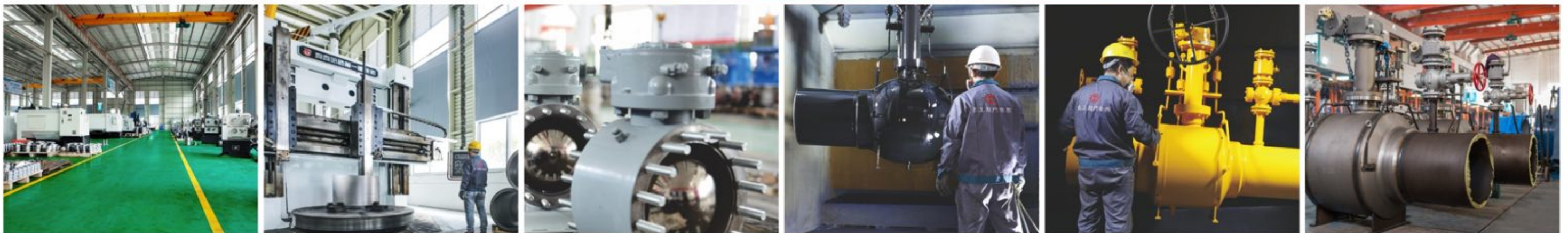
高端球阀车间

全焊接球阀最大 生产口径1.6米

Full Welden Ball Valve Caliber Dn1600
Biggest Production

精良的现代化加工装备和独特的技术工艺, 实现了良工阀门的完美呈现, 自主技术开发的高品质产品, 充分体现了良工对品牌国际化的战略的不懈追求。

Excellent modern digital fabrication equipment and unique process ensure perfect Lianggong valve products. Self-developed high quality products fully present continuous pursuit of Lianggong to stratagem of brand internationalization.



数控加工中心



CNC MACHINING CENTER

数控加工中心



先进的硬件
设施让良工
在阀门市场
竞争中如虎
添翼。

The Advanced Hard Facilities Ensure
LIANGGONG to Be At Best Position
During Market Competition.

BI-DIRECTIONAL PRESSURE BUTTERFLY VALVE WORKSHOP

良工巧匠 至臻品质

双向压蝶阀车间



最大生产口径5米

Maximum Production Diameter DN5000



通用阀车间

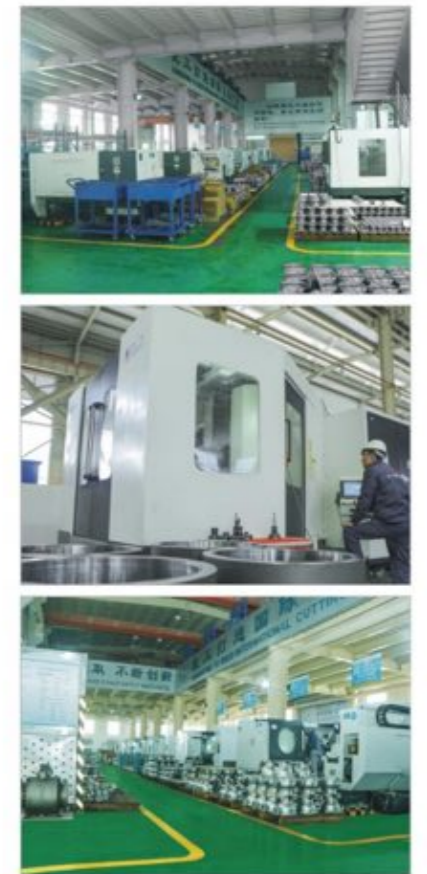


最大生产口径5米

Gate Valve Caliber DN5000 Biggest Production



数控加工中心



良工阀门集团采用全智能化制造体系 引领阀门工业智能化升级

Liang Gong Valve Group Adopts Full Intelligent Manufacturing System
Lead Valve Industry Intelligent Upgrade

公司拥有高精度的数控机床和加工中心。并聚集具有专业技术精英和领先水平的科技队伍，充分利用新技术、新工艺、新材料，保证产品的稳定性和可靠性。

Company has high-precision CNC machine tools and machining centers and gather a professional and technical elite and the leading level of science and technology team Make full use of new technologies,new processes and new materials Ensure product stability and reliability



检测中心



表面硬化处理
Surface Hardening Treatment



化学分析室
Chemical Analysis Room



力学性能测试
Mechanical property testing



安全阀密封面研磨
Sealing Surface of Safety Valve

严格质量检测
保证产品质量

Strict inspection is the
guarantee of product
quality



便携式光谱仪
Portable Spectrograph

特种阀门研发中心, 完善的检测装备

Special Valve Research And Development Center Leading Domestic
Testing Equipment

品质保障



低温阀门测试
Low temperature valve test



硬度计
Hardness tester



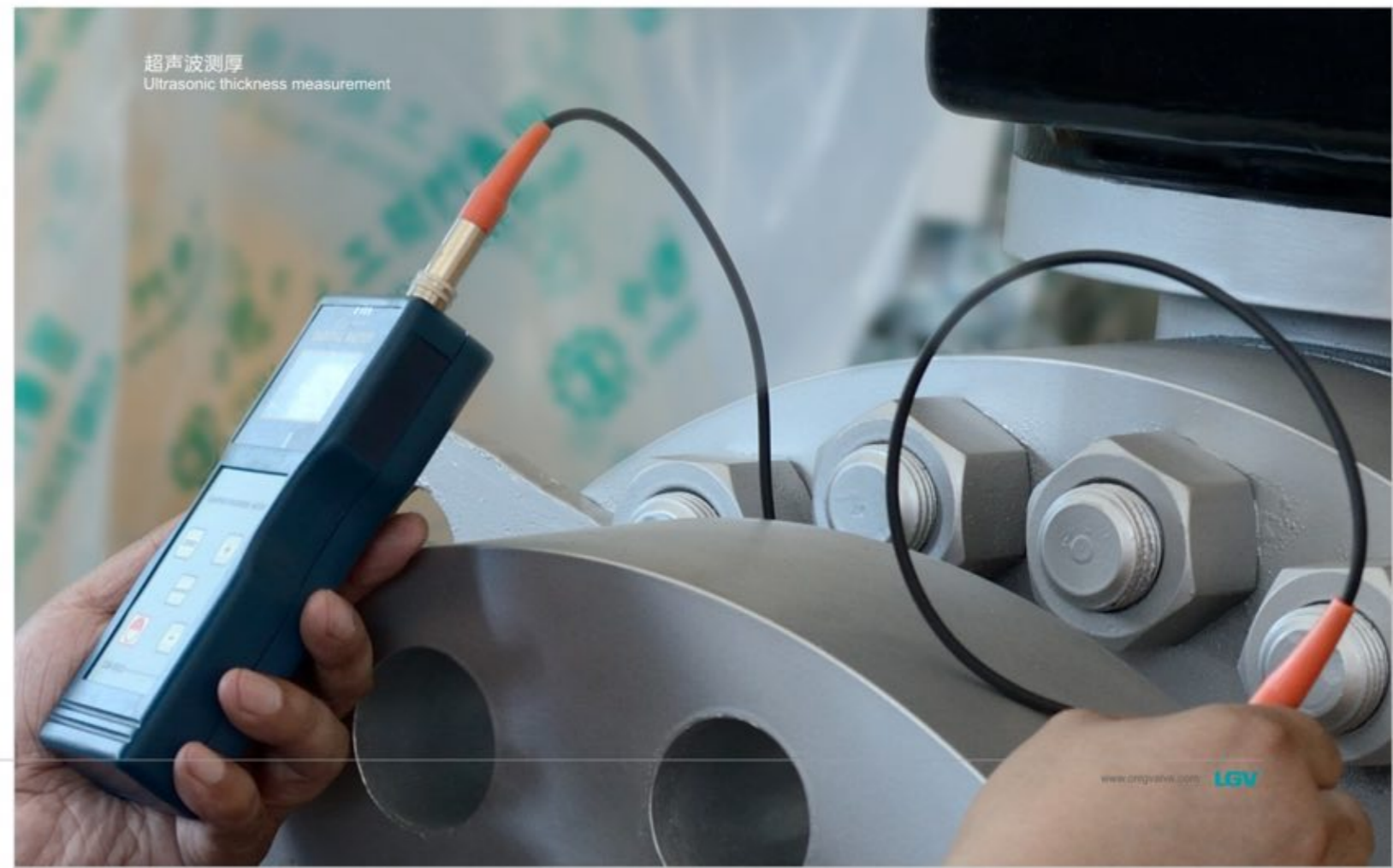
便携式光谱仪
Portable Spectrograph



冲击试验机
Impact testing machine

提供高品质产品,公司配置了先进的检测设备以及完善的检测手段,建立了一支严格要求的品质管理队伍,实现了从原材料检测,生产过程检测,产品及应用全过程的质量控制。

In order to provide high quality products,Company equipped with advanced testing equipment and perfect detection means,Set up a strict quality management team,From the raw material testing,Quality control of production process, product and application.



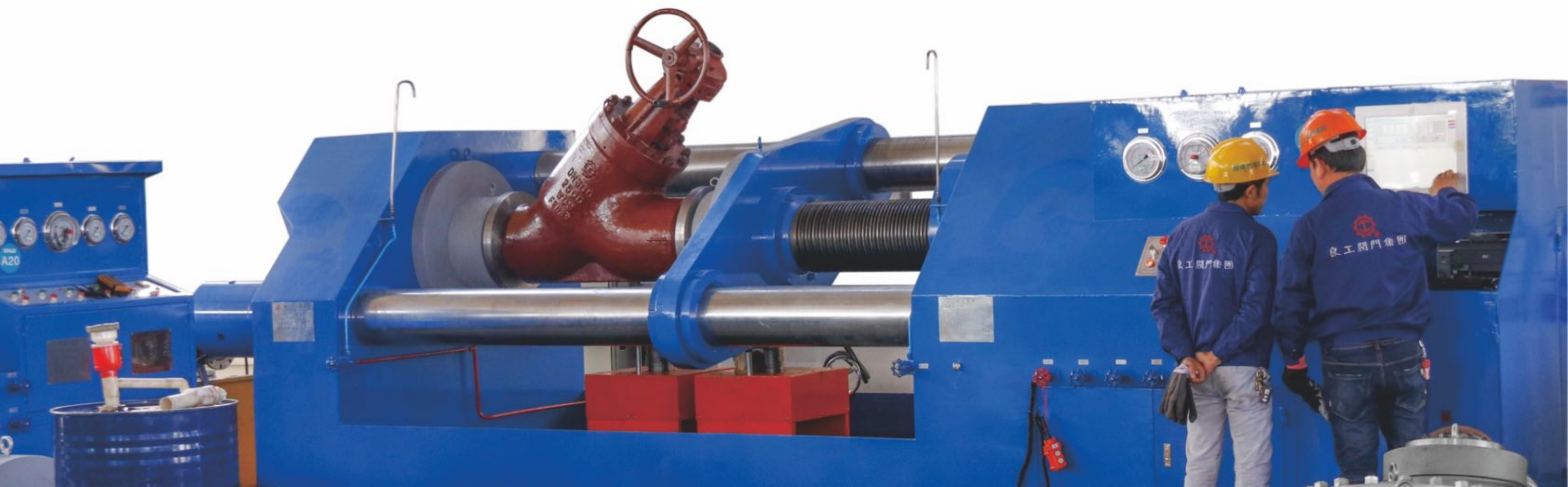
超声波测厚
Ultrasonic thickness measurement

密封性试验中心



完善的试验与检测手段

Perfect testing and testing methods



QUALITY SCENE

品质现场

优质产品, 是市场竞争必胜的保证

Products with good quality is the only way to win the market



QUALITY SCENE

品质现场

优质产品, 是市场竞争必胜的保证

Products with good quality is the only way to win the market



品质现场



品质现场



品质现场



品质现场



品质现场



质量是维护客户
忠诚的最好保证。

Quality is the maintenance of customer loyalty Best Guarantee.



品质现场



我们的承诺:品质有保证
Our Target: Quality is guaranteed

品质现场



品质现场



质量赢信誉
信誉得效益

Quality wins credibility,
Credibility gains.



品质现场



质量赢信誉
信誉得效益。

Quality wins credibility,
Credibility gains.



品质现场

诚信立业，质量兴业，是良工阀门集团始终一贯执著坚守的办企理念

Integrity Liye, quality Societe Generale, is a good work valve group consistent Adhering to the idea of running an enterprise



QUALITY SERVICE

品质服务

用心: 售前服务--售后服务--终身服务

精心: 产品的设计制造、装配、调试全程

细心: 定期回访用户，指导维护保养，代培维修人员

称心: 专业的技术人员为您提供全程技术支持

放心: 实行终身维护，让您永无后顾之忧

Intentions:

pre service - after sales service - lifelong service

Careful:

product design, manufacture, assembly, commissioning

Note:

regular visits to customers, guide maintenance, maintenance personnel training

Satisfaction:

professional technical staff to provide you with full technical support

Rest assured:

pursue life-long maintenance, Let you never worry about


























企业资质



企业资质



产品目录

 <p>01 Gas Ball Valve Series 燃气球阀系列</p>	 <p>11 Heating Ball Valve Series 供暖球阀系列</p>	 <p>13 Hard Seal Ball Valve Series 硬密封球阀系列</p>	 <p>53 Special Valve Series 特种阀门系列</p>	 <p>55 Safety Valve Series 安全阀系列</p>	 <p>57 0.5 Seconds Quickly Closed Steam Turbine With Extraction Check Valve Series 0.5秒快速关闭汽轮机用抽汽止回阀系列</p>
 <p>15 Special Ball Valve Series 特殊球阀系列(专利产品)</p>	 <p>17 Ball Valve Series 球阀系列</p>	 <p>21 Power Station Valve Series 电站阀系列</p>	 <p>59 Knife Gate Valve Series 刀型闸阀系列</p>	 <p>61 Bellows Valve Series 波纹管阀门系列</p>	 <p>63 Anticorrosive Valve Series 防腐阀门系列</p>
 <p>25 Butterfly Valve Series 蝶阀系列</p>	 <p>31 Gate Valve Series 闸阀系列</p>	 <p>41 Globe Valve Series 截止阀系列</p>	 <p>65 Oilfield Valve Series 油田阀门系列</p>	 <p>67 Stainless Steel Valve Series 不锈钢阀门系列</p>	 <p>69 Forged Steel Valve Series 锻钢阀门系列</p>
 <p>43 Check Valve Series 止回阀系列</p>	 <p>47 Control Valve Series 调节阀系列</p>	 <p>51 Hydraulic Control Valve Series 水力控制阀系列</p>	 <p>71 Integrated Product Series 综合产品系列</p>	 <p>73 Electric Actuators Series 电动执行器系列</p>	<p>75 Quality Assurance Commitment 质量保证</p>

燃气球阀系列

- 直埋式天然气管线球阀



- 气液联动天然气管线球阀



- 带袖管双放散式电动全焊接球阀



- 埋地式焊全接球阀系列



燃气球阀系列

- 直埋式天然气管线球阀



- 气液联动天然气管线球阀



- 带袖管双放散式电动全焊接球阀



燃气球阀系列

- 气液联动天然气管线球阀



- 固定式天然气球阀



- 直埋式双放散全焊接球阀



- 直埋式天然气管线球阀



- 直埋式天然气管线球阀



燃气球阀系列

- 埋地式全焊接球阀



- 直埋式天然气管线球阀



- 双放散全焊接球阀



- 直埋式双放散全焊接球阀



- 天然气管线球阀



供暖球阀系列

- 固定蜗轮式全焊接球阀



- 固定蜗轮式全焊接球阀



- 固定蜗轮式全焊接球阀



- 固定蜗轮式全焊接球阀



- 蜗轮式全焊接球阀



供暖球阀系列

- 固定蜗轮式全焊接球阀



- 固定蜗轮式全焊接球阀



- 固定蜗轮式全焊接球阀



硬密封球阀系列

- 电动三段式锻钢固定球阀



- 高温高压三段式锻钢固定球阀



- 三段式锻钢硬密封固定球阀



- 三段式锻钢固定球阀



- 三段式锻钢高压球阀



- 三段式固定锻钢硬密封球阀

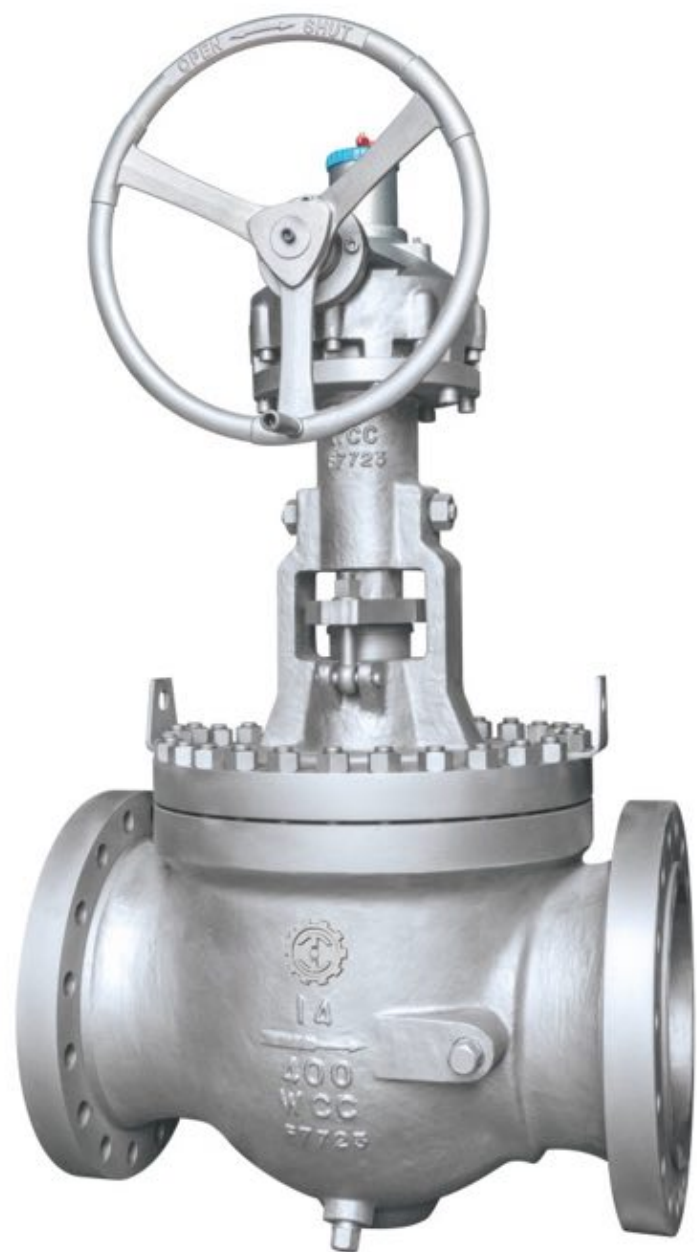


- 三段式锻钢固定球阀



特殊球阀系列 (专利产品)

- 轨道球阀



- 浮动式锻钢球阀



- 上装式固定球阀



- 不锈钢蜗轮球阀



- 电动上装式球阀



球阀系列

• 电动四通球阀



• 锻钢硬密封浮动球阀



• 电动固定式铸钢球阀



• 不锈钢蜗轮球阀



• 气动固定式铸钢球阀



• 强制密封球阀



• 美标硬密封球阀



• 气动不锈钢球阀



• 手动固定式铸钢球阀



球阀系列

- 低温不锈钢球阀



- 气动V型调节球阀



- 气动V型调节球阀



- 气动V型调节球阀



- 铸钢偏心半球阀



- 燃气超低扭矩防盗球阀



- 三段式锻钢高温球阀



电站阀系列

• 电动高压自密封电站闸阀



• 锻钢电站闸阀



• 美标自密封高压闸阀



• 电动高压自密封电站闸阀



• 锻钢电站闸阀



• 电动高压自密封电站闸阀



• 电动高压自密封电站闸阀



电站阀系列

• 高压自密封电站闸阀



• 美标自密封高温高压闸阀



• 高温高压电站止回阀



• 高加进口自动旁通截止阀



• 高温高压电站阀



• 高压自密封电站闸阀



• 电动Y型截止阀

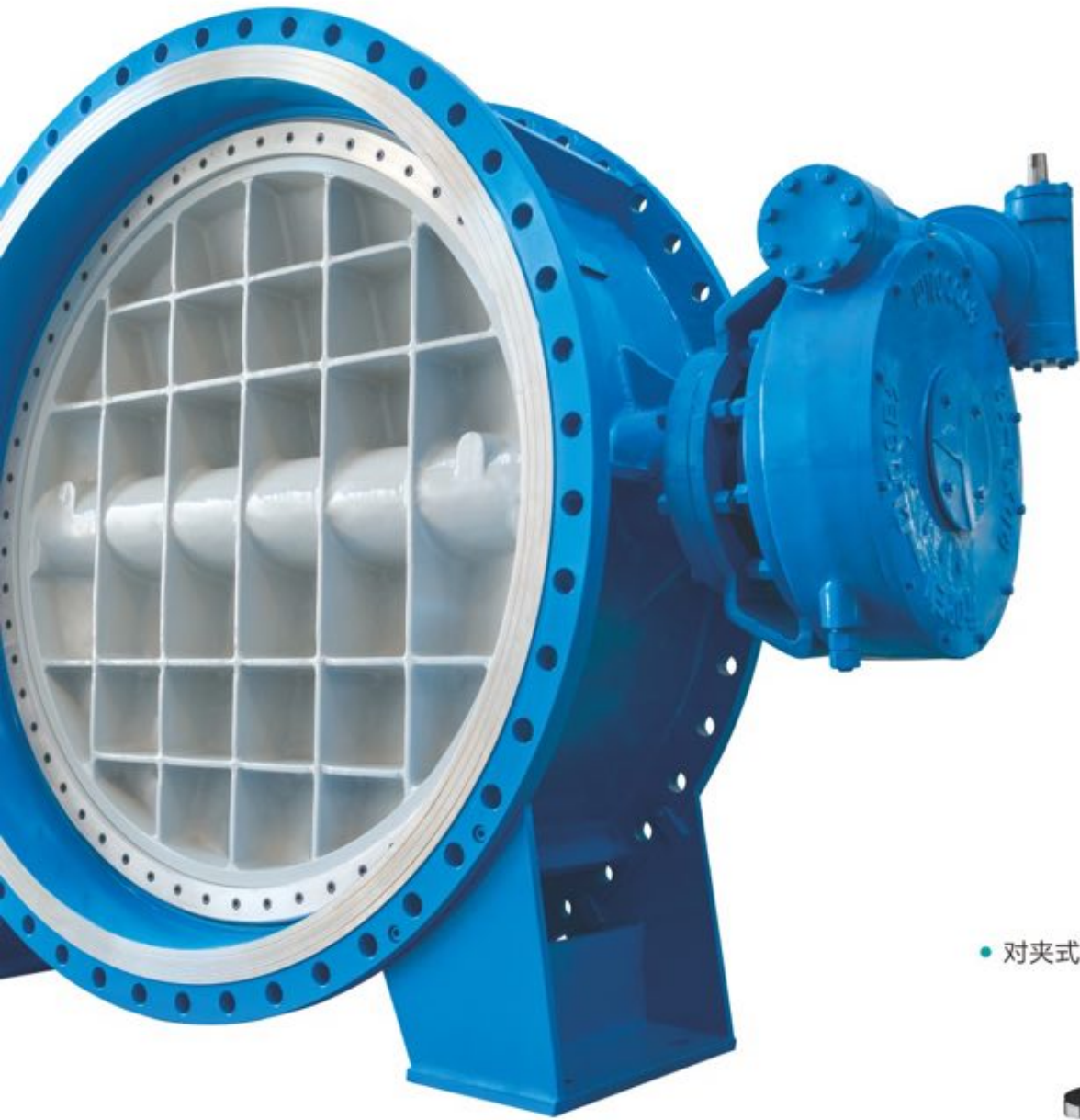


• 高加出口自动旁通止回阀



蝶阀系列

• 大口径法兰蝶阀



• 三偏心金属硬密封蝶阀



• 电动双向硬密封法兰蝶阀



• 高压硬密封法兰蝶阀



• 对夹式手柄蝶阀



• 不锈钢法兰蝶阀



• 铸钢焊接蝶阀



• 自保压液控重锤缓闭蝶阀



蝶阀系列

• 气动不锈钢法兰蝶阀



• 电动不锈钢法兰蝶阀



• 大口径法兰蝶阀



• 三偏心硬碰硬全金属密封蝶阀



• 三偏心金属硬密封法兰蝶阀



• 电动不锈钢对夹蝶阀



蝶阀系列

- 三偏心硬碰硬全金属密封蝶阀



- 三偏心硬碰硬全金属密封凸耳蝶阀



- 对夹式蜗轮蝶阀



- 对夹式手柄蝶阀



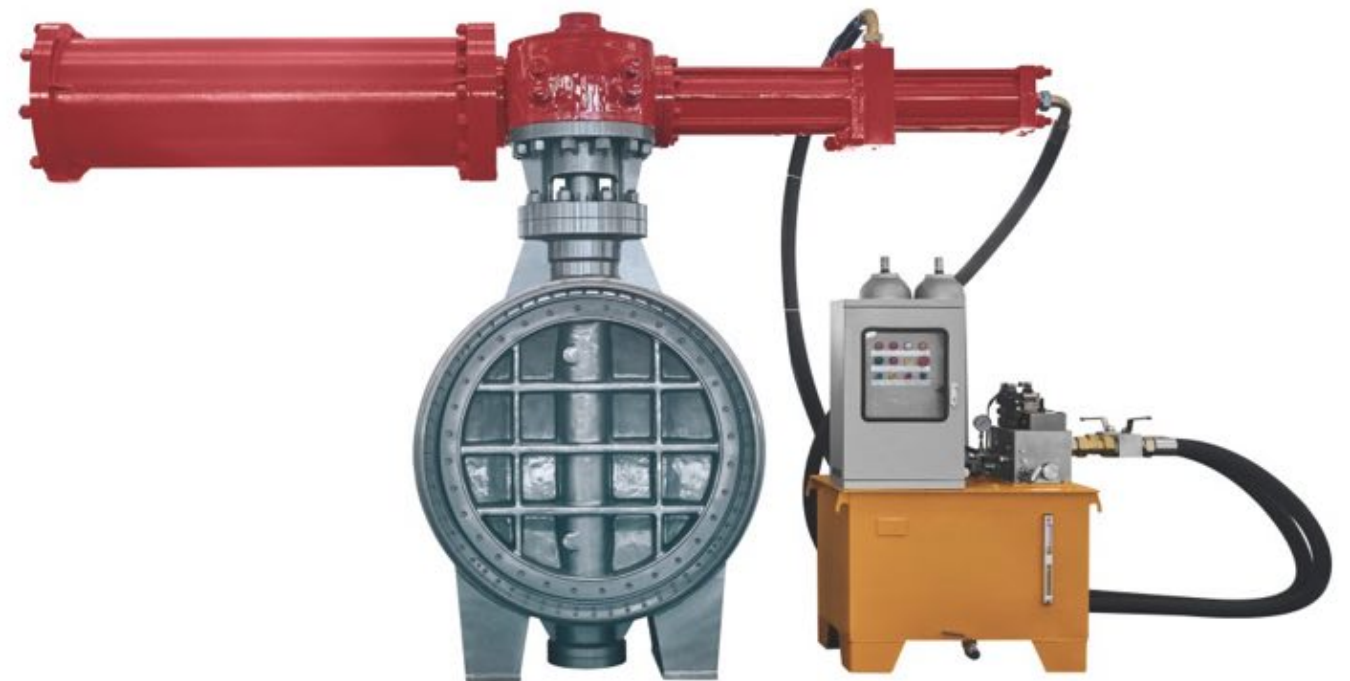
- 电动法兰式通风蝶阀



- 对开多页调节阀



- 液控快关蝶阀



闸阀系列

- 大口径电动闸阀



- 大口径伞齿轮闸阀



- 俄标伞齿轮闸阀

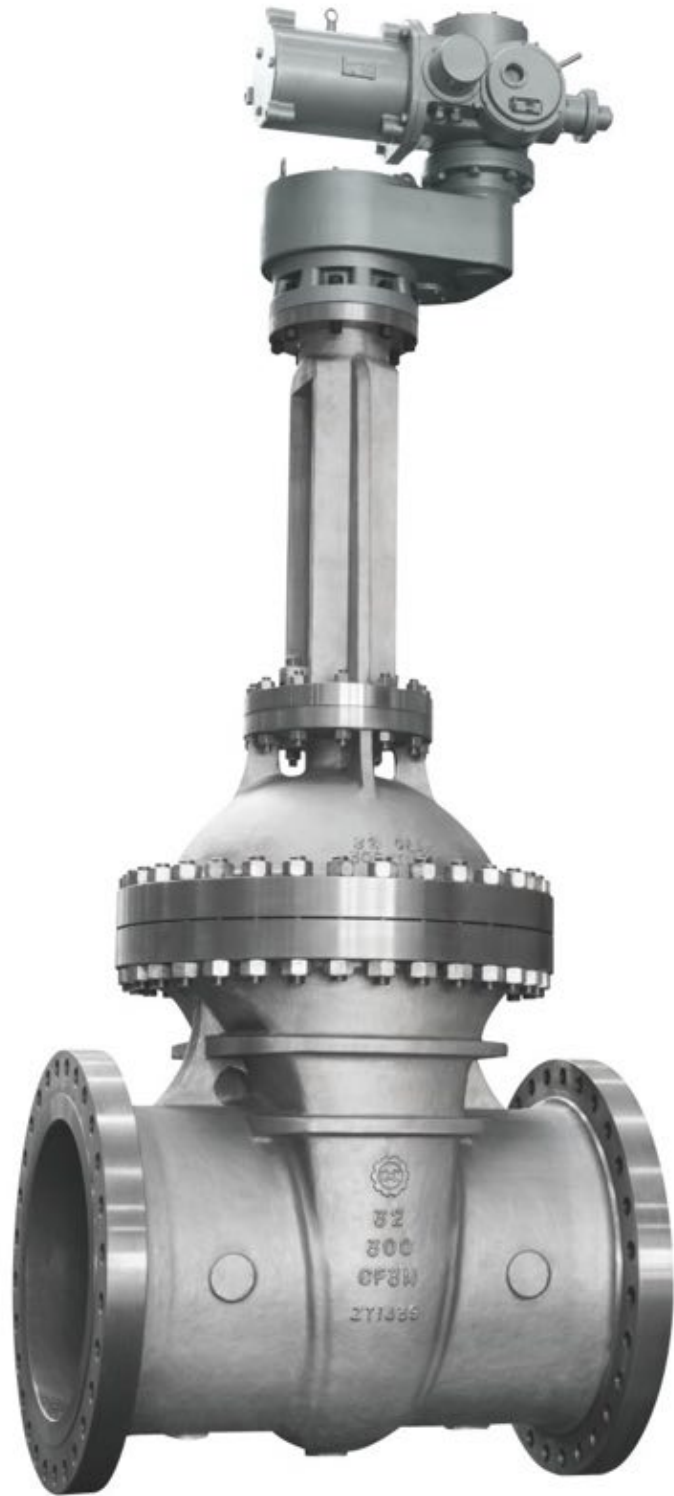


- 大口径伞齿轮闸阀



闸阀系列

• 美标电动不锈钢闸阀



• 美标不锈钢自密封高压闸阀



• 美标不锈钢伞齿轮闸阀



• 电动闸阀



• 美标不锈钢自密封高压闸阀



• 电动闸阀



闸阀系列

• 大口径煤气专用闸阀



• 燃气埋地平板闸阀



• 美标自密封高压闸阀



• 美标不锈钢低温闸阀



• 气动闸阀

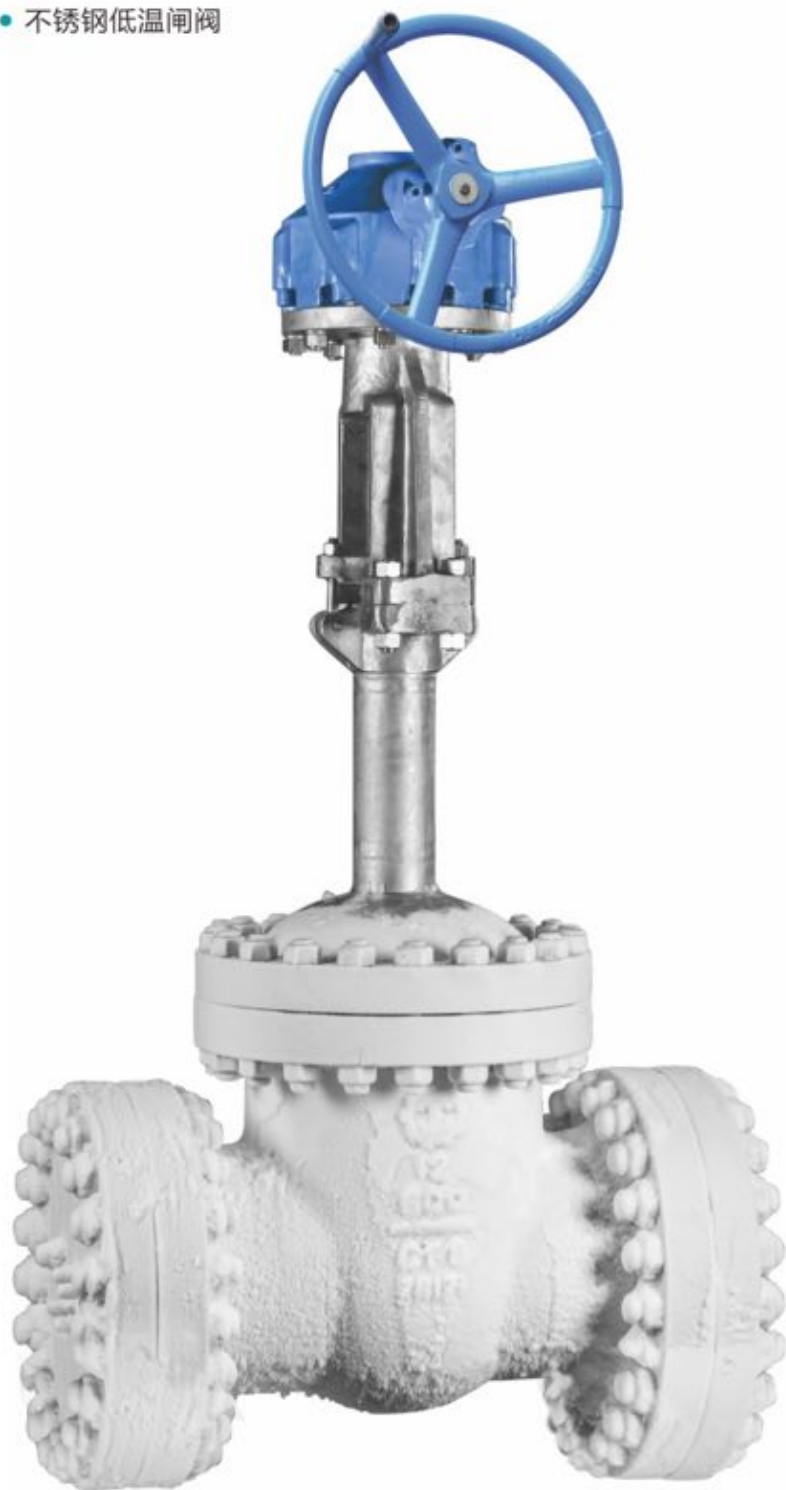


• 电动水封闸阀



闸阀系列

• 不锈钢低温闸阀



• 伞齿轮闸阀



• 不锈钢伞齿轮闸阀



• 新型暗杆铸钢闸阀



• 美标铸钢闸阀



• 国标不锈钢闸阀



• 俄标铸钢闸阀



闸阀系列

• 国标伞齿轮闸阀



• 电动旁通闸阀



• 美标伞齿轮闸阀

• 美标不锈钢高压闸阀



• 美标不锈钢闸阀



• 美标不锈钢伞齿轮闸阀



• 国标伞齿轮闸阀



截止阀系列

- 高温高压自密封电站截止阀



- 氧气专用截止阀



- 电动Y型截止阀



- 锻钢高压角式截止阀



- 国标不锈钢截止阀



- 不锈钢伞齿轮截止阀



- 低温不锈钢截止阀



- 美标不锈钢截止阀



止回阀系列

- 轴流式止回阀



- 美标不锈钢旋启式止回阀



- 国标铸钢升降式止回阀



- 对夹式锻钢止回阀



- 美标止回阀



止回阀系列

• 美标不锈钢止回阀



• 美标旋启式止回阀



• 高温高压自密封止回阀



• 锻钢电站止回阀



• 高温高压自密封止回阀



• 美标不锈钢止回阀



• 不锈钢止回阀



• 空排止回阀



• 不锈钢立式止回阀



调节阀系列

• 气动角式调节阀



• 气动锻钢调节阀



• 气动V型调节球阀



• 自力式压力调节阀



• 气动薄膜式调节阀



• 气动薄膜式调节阀



• 气动薄膜式调节阀



• 电动单座调节阀



• 电动高压调节阀



调节阀系列

• T968Y/H电动调节阀



• T647H/Y气动薄膜调节阀



• T667Y/H气动薄膜调节阀



• T667Y/H气动活塞调节阀



• HTD高加疏水调节阀



• HTD高加疏水调节阀



• T668Y/H气动薄膜调节阀



• T668Y/H气动薄膜调节阀



水力控制阀系列

消防CCC认证产品

• 多功能水泵控制阀



• 200X减压阀



• 电动大口径暗杆闸阀



• 软密封法兰蝶阀



• 软密封闸阀



• 蝶型缓闭式止回阀



• Y型过滤器



• 电动调流调压阀



• 消防信号沟槽蝶阀



• 消防对夹蝶阀



• 消防明杆闸阀



特种阀门系列

• 600特材截止阀



• 特材低温球阀



• 电动钛材球阀



• 钛材球阀



• 2205双向钢焊接球阀



• 2205双向钢止回阀



• 手动平衡阀



安全阀系列

• 安全阀



• 安全阀



• 平行式安全回流阀
AHN42F-16C DN100



• A42Y-安全阀



• A37H-安全阀



• A42Y-420P全启式
高压安全阀



• A48SY-P-安全阀



• A42F46-安全阀



• A46Y-先导式安全阀



• A48SY-V-安全阀



• A902Y-安全阀



• A46F-先导式安全阀



0.5 SECONDS QUICKLY CLOSED STEAM TURBINE WITH EXTRACTION CHECK VALVE SERIES

良工巧匠 至臻品质

0.5秒快速关闭汽轮机用抽汽止回阀系列

- 0.5秒快关抽气式止回阀



- 0.5秒快关抽气式止回阀



- 0.5秒快关抽气式止回阀



- 煤矿专用缓开缓闭止回阀



- 0.5秒快关抽气式止回阀



刀型闸阀系列

• 陶瓷刀闸阀



• 刀闸阀



• 大口径刀闸阀



• 新型刀闸阀



• 对夹式刀闸阀



• 凸耳式刀闸阀



• 气动刀闸阀



• 凸耳式刀闸阀



波纹管阀门系列

• Y型波纹管截止阀



• 波纹管截止阀



• 波纹管闸阀



• 波纹管闸阀



• 美标波纹管截止阀



• 波纹管截止阀



• 波纹管截止阀



防腐阀门系列

• 衬氟法兰球阀



• 衬氟角式截止阀



• 衬氟法兰蝶阀



• 衬氟止回阀



• 衬氟截止阀



• 衬氟隔膜阀



• 衬氟手柄对夹蝶阀



• 衬氟蜗轮对夹蝶阀



• 衬氟闸阀



• 衬氟球阀



• 衬氟过滤器



• 衬氟三通



油田阀门系列

• 高压伞齿轮平板闸阀



• 电动平板闸阀



• 电动平板闸阀



• 平板闸阀



• 平板闸阀



• 伞齿轮平板闸阀



• 燃气专用暗杆平板闸阀



不锈钢阀门系列

• 不锈钢美标截止阀



• 不锈钢国标闸阀



• 不锈钢国标球阀



• 不锈钢国标旋球止回阀



• 不锈钢国标截止阀



• 不锈钢国标过滤器



• 不锈钢篮式过滤器



锻钢阀门系列

• 不锈钢锻钢闸阀



• 锻钢低温闸阀



• 锻钢高温闸阀



• 承插焊闸阀



• 低温加长杆闸阀



• 锻钢法兰球阀



• 不锈钢高压闸阀



• 锻钢电站闸阀



• 锻钢气动调节阀



• 承插焊止回阀



• Y型止回阀



• 自密封止回阀



• Y型截止阀



• 承插焊截止阀



• 锻钢法兰止回阀



综合产品系列

• 旋塞阀



• 氨用角式截止阀



• 电动铝厂专用浆料阀



• 气动放料阀



• 氨用截止阀



• 液化气专用电磁阀



• 液化气专用球阀



• 铝厂专用浆料阀



• 放料阀



电动执行器系列

• AZXC直行程



• AZ/ZK(ZT)整体型



• AQ防爆型



• AQ/ZK(ZT)整体型



• AZ基本型



• AZ/IS(IM)智能型



• AQ/IS(IM)智能型



• AZB防爆型



• AQ基本型



质量保证承诺



质量保证承诺

1. 公司生产的各类阀门严格按照国家GB, 美标ANSI, API, 日本JIS, 英标BS, 德标DIN等标准设计制造。
2. 主体材质化学成份和力学性能达到国家规定标准要求。
3. 阀门承压件每台都进行无损探伤, 保证符合JB/T6440X射线检验标准、JB/6439磁粉探伤和JB/T6903超声波检验标准。
4. 阀杆材质化学成份达到国家规定标准要求, 光洁度达到国家标准要求, 表面经抗腐蚀性氮化或调质处理, 保证阀杆力学性能。
5. 尺寸公差符合国家GB1800-1804S标准要求, 零部件采用数控机床加工并通配互换。
6. 硬密封采用堆焊, 硬度达到国家GB/T12234-12236标准要求, 宽度要求达到或超过国家标准, 电站阀门密封面都经过着色探伤、检验, 符合JB/T6902标准要求。
7. 整机装配前用煤油和防锈油经高压喷射清洗, 试压后清除试验介质, 喷上防锈油, 内腔清洁度达到JB/T7748标准要求, 符合阀门长期储存要求。
8. 每台阀门经过严格检验与试验, 所有的检验文件随机提供。
9. 公司如无特殊原因未能按期交货, 罚违约金按订货总金额1%计算。
10. 客户提货后在18个月内, 因产品制造质量而导致密封试压不合格保证包换, 包退并负责退回运费。

售后服务的质量承诺



售后服务的质量承诺

随着国家市场经济的深入发展, 市场竞争日趋激烈, 广大用户对产品的要求也越来越高, 并且对售后服务方面的要求也越来越多, 为此, 我公司质量管理部门为适应市场发展的要求, 专门设立了售后服务组, 配备了专职服务人员负责处理我公司产品售后服务事宜。同时我公司在内部质量管理方面也作出了多方努力, 获得了ISO9001质量认证和API-6D认证及压力管道特种设备许可证, 为此我公司完全可以做到。

- 一、产品配发检验合格证书和说明书, 以确保用户能正确安装使用我公司产品。
- 二、我公司保证出厂的产品均按有关国际标准生产和检验, 不合格的产品决不出厂。保证严格履行、兑现产品的三包, 严格执行国家工业产品售后服务有关规定, 对出厂产品自发货日起的十八个月内, 在产品说明书规定的正常操作条件下我公司将负责质保期内质量完好。
- 三、如用户对我公司产品提出的质量异议, 公司保证在接到用户提出异议后2小时内作出处理意见。若需要现场解决的, 保证派出专业技术人员, 并做到质量问题不解决服务人员不撤离。对每位用户反馈的产品质量问题及处理结果我公司将存档。

以上三点是我公司对售后服务的承诺。竭诚欢迎广大用户批评指正, 请提出宝贵意见, 参照改进。真诚希望我们之间合作愉快。